



GFE-SWR

Detectores de Chama

A gama de detectores de chama GFE-SWR utiliza um microprocessador que permite uma análise sofisticada dos sinais eléctricos. A tecnologia de discriminação avançada, aliada a uma construção sólida fazem com que sejam adequados praticamente a todas as aplicações, conforme é apresentado na tabela seguinte.

O detector de chama **GFE-SWR-UV** é apropriado para aplicações interiores, tais como exaustores e armazenamento de hidrogénio. O encapsulamento em material anti-corrosivo é apropriado a ambientes industriais em que se podem verificar libertações de vapores corrosivos. Existe emissão de luz UV em praticamente todas as chamas, quer sejam combustíveis com hidrocarbonetos ou não o que torna este tipo de sensor num dos mais fiáveis.

No modelo **GFE-SWR-UVIR** estão presentes a detecção UV e IV. Utiliza um critério adicional, nomeadamente a frequência de crepitação da chama. Os sensores UV e IV têm ambos de exceder o limite para que seja reportada a condição de alarme. O modelo GFE-SWR-UVIR tem uma boa imunidade a falsos alarmes pois os sensores UV e IR não partilham as mesmas fontes de emissão.

Todos os sensores do **GFE-SWR-IR3** têm que exceder o seu limite para o estado de alarme. O detector de chama GFE-SWR-IR3 também analisa a frequência de crepitação da chama como condição adicional. Este modelo é bastante interessante para aplicações críticas, pois inclui uma elevada imunidade a falsos alarmes.

APLICAÇÕES	UV	UVIR	IR3
Hangares aeronáuticos	x	✓	✓ ✓
Átrios	x	✓	✓ ✓
Estábulos e tratamento de biogás	x	✓	✓ ✓
Parques de estacionamento, estações de autocarros, comboios, etc	x	✓	✓ ✓
Armazenamento interior de químicos, combustíveis e solventes	✓	✓ ✓	✓
Armazenamento exterior de químicos, combustíveis e solventes	x	x	✓
Arcas frigoríficas	✓ ✓	✓ ✓	x
Postos de transformação eléctricos	x	✓	✓
Compartimentos com geradores/motores diesel	x	✓ ✓	✓ ✓
Compartimentos com caldeiras/geradores a gás	✓	✓ ✓	✓ ✓
Postos de combustíveis e carregamento de veículos eléctricos	x	✓	✓ ✓
Exaustores	✓ ✓	✓	x
Salas de aquecimento de químicos	✓ ✓	✓	x
Armazenamento e processamento interior de hidrocarbonetos	✓	✓ ✓	✓ ✓
Armazenamento e processamento interior de hidrogénio	✓	✓ ✓	x
Armazenamento e processamento exterior de hidrogénio	x	x	x
Isoladores de antenas	✓	✓ ✓	x
Laboratórios	✓	✓ ✓	✓
Monitorização de maquinaria	✓	✓	✓ ✓
Estações de bombagem e oleodutos de petróleo e gás	x	✓	✓ ✓
Cabines de de pintura pulverizada	x	x	✓ ✓
Salas de amplificação radiofónicas	✓ ✓	✓	x
Centros de reciclagem de resíduos sólidos	x	x	✓ ✓

GFE-SWR

Principais Características

- ▶ Adequado para Hidrocarbonetos leves e pesados, tais como gasolina, diesel, metanol e etanol
- ▶ Resistente à luz solar e artificial
- ▶ Teste automático do sensor adiciona uma maior fiabilidade e disponibilidade ao detector
- ▶ Adequado para aplicações exteriores e interiores
- ▶ Encapsulamento em GRP com Ip65
- ▶ Saídas por relé para Alarme e Avaria
- ▶ Certificação CPR/EN54-10
- ▶ Certificação ATEX zone 2/22
- ▶ Aprovações FM3260 & 3611
- ▶ Robustez dos sensores tornam o detector adequado para detectar todos os tipos de incêndios
- ▶ Software sofisticado permite uma maior fiabilidade e desempenho
- ▶ O material e construção do encapsulamento e suporte de montagem evitam erros de montagem e ligação à terra
- ▶ Elemento de equalização de pressão evita danos causados pela acumulação de humidade e não requer manutenção

**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO	12-24 Vdc (10-28 Vdc)
CORRENTE NORMAL	25 mA - 24 Vdc
CORRENTE EM ALARME	+/- 75 mA - 24 Vdc
TEMPO DE INICIALIZAÇÃO	<10 seg.
SINALIZAÇÃO DE ESTADO	LEDs e relés (retentivos ou não retentivos) de Alarme e Avaria
SAÍDA POR RELÉ: ALARME	Relé com contacto inversor (activo=alarme); 30 Vdc - 2 A, 60 W max.
SAÍDA POR RELÉ: AVARIA	Relé com contacto inversor (activo=sem avaria); - 2 A, 60 W max.
SAÍDA DE CORRENTE	0-20 mA (discreta, não-isolada, aterrada)
TEMPO DE RESPOSTA EM ALARME	< 8 seg.
CONE DE VISÃO	90º mínimo
ENCAPSULAMENTO	Polyester reforçado com fibra de vidro (GRP); Torque de aperto mínimo: 2 Nm
ÍNDICE DE PROTEÇÃO	IP65
TEMPERATURA DE OPERAÇÃO	-40°C a 70°C
TEMPERATURA AMBIENTE	Segundo Normas ATEX e FM classe 3611: -25°C a 70°C
TESTE AUTOMÁTICO E MANUAL	Teste automático embestado e entrada de teste manual
COBERTURA MÁXIMA	GFE-SWR-UV e GFE-SWR-UVIR: 17 m (n-heptane; 33x33 cm); 25 m (álcool; 50x50 cm) GFE-SWR-IR3: 35 m (n-heptane; 33x33 cm); 35 m (álcool; 50x50 cm)
DIMENSÕES	125 x 80 x 57 mm
PESO	465 g
COR	Vermelho e Branco
BUCIM	M20 (para cabos com diâmetro entre 5,5 e 13 mm)
COMPENSAÇÃO DE PRESSÃO	Elemento de compensação de pressão para evitar acumulação de humidade no interior devido a variações na temperatura ambiente
CARACTERÍSTICAS TERMINAIS	Suportam condutores de 0.5 a 1,5 mm ² (16 AWG); Torque de aperto mínimo: 0.4 Nm
(OPCIONAL) GFE-SWR-BKT - MATERIAL	Poliamida PA66; Aço inoxidável 316SS
(OPCIONAL) GFE-SWR-BKT - PESO	280 g
ORDER CODE	
GFE-SWR-UV	DETECTOR DE CHAMA ULTRAVIOLETA
GFE-SWR-UVIR	DETECTOR DE CHAMA INFRAVERMELHO E ULTRAVIOLETA
GFE-SWR-IR3	DETECTOR DE CHAMA INFRAVERMELHO TRIPLA
GFE-SWR-BKT	SUPORTE DE MONTAGEM GIRATÓRIA COM MARCAÇÃO ANGULAR